EMKAR
MAKİNA SANAYİ

PASLANMAZ BORU MAMULLERİ
Tic.Ltd.Şti.

www.**emkarmakina**.com | www.**paslanmazboruimalati**.com

EMKAR
MAKİNA SANAYİ
PASLANMAZ BORU MAMULLERİ
Tic.Ltd.Şti.

PASLANMAZ ÇELİK BORU İMALATI
STAINLESS STEEL PIPE PRODUCTION

Firmamızın temel çalışma alanı, paslanmaz dikişli boru imalatıdır. Bünyemizde bulunan presler, kalıplar, silindirler ve büküm tekniklerimiz sayesinde, her türlü standart ve ölçü dışındaki boruların imalatı rahatlıkla yapılabilmektedir. Firmamız uzun yıllardır bu alanda hizmet vermenin getirisi olarak, bu alanda en yetkin personele ve teknik donanıma da sahiptir.

AISI 304, 316, 316L, 309, 310, 321 ve diğer östenitik paslanmaz çelik sınıflarında; 18 mm – 3000 mm çaplar arasında ve 2 mm ile 50 mm arasındaki et kalınlıklarında paslanmaz çelik boru imalatı yapabilmekteyiz. Özel malzeme sınıfı ve özel ölçülerdeki paslanmaz çelik boru imalatlarımızla, projelerinizde sizlere çözümler sunmaktan mutluluk duyacağız.

Our company is specialized on stainless steel welded pipes. All kind of presses, moulds, cylinders, nonstandards and outsize pipes can be manufactured due our twist technics by our technical staff specialized in their field.

Our stainless steel pipe production range is between 18 mm – 3000 mm diameters and 2 mm - 50 mm thickness with AISI 304, 316, 316L, 309, 310, 321 and other austenitic stainless steel grades.

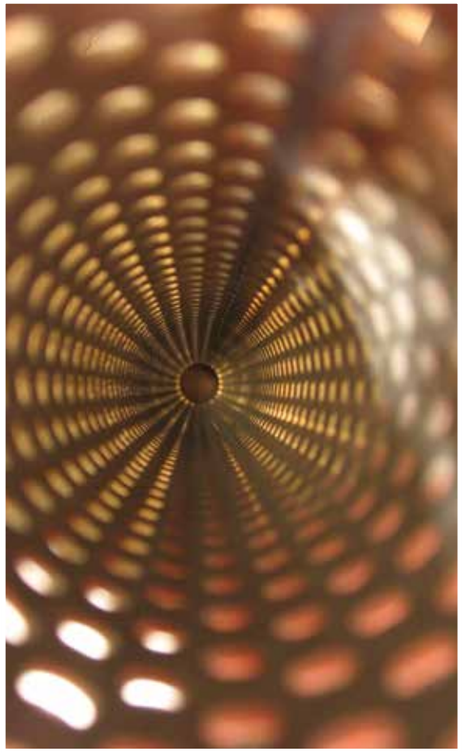
Emkar Makina, paslanmaz çelik boru ve kaynaklı imalatlar alanında 25 seneyi aşkın süredir faaliyet göstermektedir.

Faaliyetlerine 1987 yılında Emrullah Karaaslan öncülüğünde başlayan ve sektöründe aranan bir firma haline gelen Emkar Makina, müşterilerinin öneri ve beğenilerine verdiği önemle, Türkiye'nin sayılı endüstriyel üretim yapan firmalarıyla uzun yıllara dayanan ve halen başarıyla sürdürdüğü iş ortaklıkları kurmuştur.

Emkar Makina'nın başlıca üretim kalemleri; özel ölçü ve sınıflardaki paslanmaz çelik borular ve muadili ürünlerdir. Firmamızda hemen her sınıf östenitik paslanmaz çelik boruların yanısıra; yarım borular, delikli (perfore) borular, tüpler, kazanlar üretilebilmektedir. Bunların dışında ise, istekler doğrultusunda kaynaklı özel imalatlar yapılmaktadır. Aynı zamanda, gene müşterilerimizin talepleri doğrultusunda, hazır ithal paslanmaz ürünlerin (boru, fittings, çubuk vs) tedariği de uygun şartlarla sağlanabilmektedir.

Emkar Makina is established in Istanbul by Emrullah Karaaslan on 1987 and is in service for the last 25 years as a manufacturer of stainless steel and welded pipes.

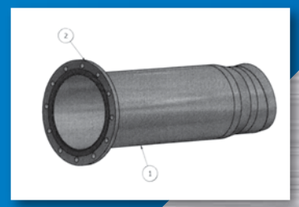
Our company is specialized on manufacturing austenitic stainless steels, half pipes, perforated pipes, tubes. Our company is also a supplier of imported stainless steel products (pipes, fittings, bars etc...) and since many years, has been implementing an exacting policy of quality and continuous improvement to meet user's highest expectations.

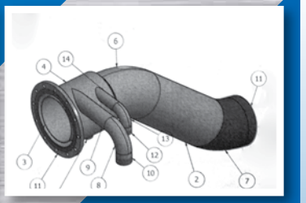


DELİKLİ BORU
PERFORATED PIPES

Paslanmaz delikli boruların oldukça değişik kullanım alanları vardır. Ağırlıklı olarak filtre ya da iplik boyama sistemleri gibi geçirgenlik istenen alanlarda tercih edilirler. Ayrıca büyük çaplarda tambur olarak da kullanılabilirler. Firmamızın diğer tüm üretim kalemleri gibi bu borular da istenilen niteliklerde üretilebilmektedir.

Stainless steel perforated pipes are mostly preferred for the systems of rope dyeing or filtering systems and for drums.





GEMİ EGZOZ SİSTEMLERİ
MARINE VESSEL EXHAUST SYSTEM

Çok güçlü motorlara sahip tekneler için imal edilmiş olan bu egzoz sisteminin tamamında AISI 316L paslanmaz çelik malzeme kullanılmıştır. Motor çıkış borularından, susturucu sistemine, bağlantı ayaklarından, özel açılı dirseklerine kadar tamamı firmamızda üretilmiştir.

This vessel exhaust system with high power engine is produced of AISI 316L stainless steeel material. All engine outlet valves, exhaust silencing systems, support brackets and the elbows with special angles are manufactured in our company.

YARIM BORU
HALF PIPES

Reaktörlerin dış sargı borusu (Serpantin) olarak ve/veya ısıtma ya da soğutma ihtiyacı duyulan benzeri alanlarda düz olarak kullanılabilen yarım borular da firmamızın imalatları arasında yer almaktadır.

Bu yarım borular da kaynaklı borular gibi istenilen çaplarda, boylarda, kalınlıklarda ve malzeme sınıfında imal edilebilmektedir. Ayrıca sarılacağı reaktörün çapına göre kıvrılabilmektedir.

Half pipes which can be used in plain form for sleeves of reactors (pipe coils) and/or heating or cooling areas are in our production range.

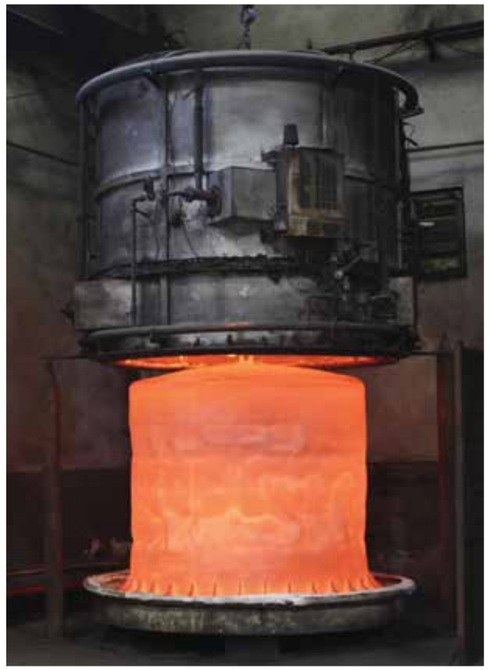
These half pipes can be produced in all requested dimesions, sizes, thickness and material grades.

AISI 310 SINIFTAKİ İMALATLAR
AISI 310 GRADE PRODUCTIONS

TEL TAVLAMA POTASI
WIRE ANNEALING LADLE

AISI 310 sınıf paslanmaz çelikten üretilen potalar çeşitli amaçlar için kullanılmaktadır. Bu ürünümüz ise tel tavlamak için üretilmiştir. Tavlamanın amacı, telin üzerindeki gerilimi gidererek, telin esnekliğini arttırmaktır. İstenilen yumuşaklığı kazanan tel, kullanıma hazır tavlı tel haline gelmektedir

Ladles produced in AISI 310 grade stainless steel are used for various purposes. This production is manufactured for wire annealing. Main purpose of annealing is to remove the regression on the wire and increasing its flexibility. While obtaining the softness required, the annealed wire is ready for use.



RADYAN TÜPLER
RADIANT TUBES

Doğalgazla çalışan emaye fırınları için üretilen bu tüpler bir nevi reziztans görevi görmektedir. Bu fırınlar 900 derece ısılarda çalışmaktadır. Dirsek aksamları da dahil olmak üzere tamamı firmamız üretimidir.

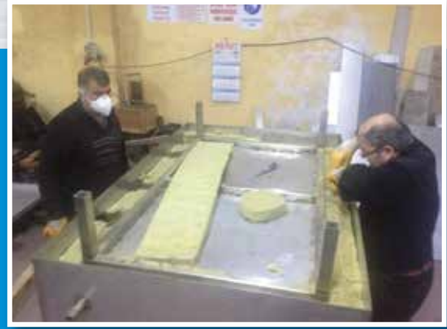
Radiant tubes which are assuming the role of a resistance in natural gas-fired enamel furnaces heating up to 900 degrees are manufactured by our company with its elbow parts.

TAVLAMA TAMBURU
ANNEALING DRUMS

Tel tavlama potasına benzer şekilde çalışan bu ürün telin aksine, çivinin sertleşmesini sağlamak amaçlı kullanılmaktadır. Isıya dayanaklı AISI 310 paslanmaz çelik sacdan üretilmektedir. Altıgen ya da sekizgen kesidi sayesinde, tambur dönüşünde içerisindeki çivilerin karışması ve homojen şekilde tavlanması sağlanmaktadır.

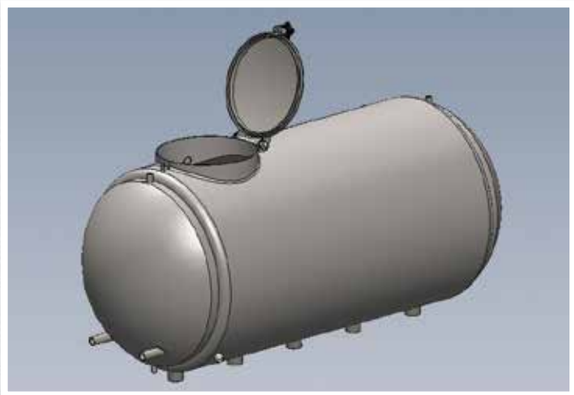
This drum whichs is produced of heat-tolerant AISI 310 grade stainless steel plate is used for hardening the nails. With it's hexagonal or octagonal shape, this production is used for mixing and annealing homogeneously the nails.

ÇİFT CİDARLI KAZANLAR
DOUBLE SKIN BOILERS



Bu tip kazanlar genellikle içerisindeki ürünü ısıtmak ya da soğutmak amaçlı üretilirler. Tasarıma göre basınç ya da vakum etkisinde çalışabilirler. Bazı çift cidarlı kazanlarda 2 cidar arasında ısıtma/soğutma sıvısı olabileceği gibi ikinci cidar sadece yalıtım amacıyla ceket görevi de görebilir. Dik ya da yatık, silindirik ya da dikdörtgen prizması şekillerinde üretilebilirler. Kullanım amacına göre menhol kapakları ve bu kapakların yerleri farklılık gösterebilir.

These boilers which are produced for heating/cooling the material inside may be operating with pressure or vacuum. In some double skin boilers, between two skins there may be a heating/cooling liquid ot the second skin may only have a function of waterproofing. Their shapes may be sloping, vertical, cylindirical or rectangular parallelepiped. Manhole lids and their position may vary by their area of usage.



Basınç ya da vakum altında çalışacak olan kazanlar genellikle silindirik olarak üretilir. Bu kazanların alt ve üst çıkışları basınç etkisine dayanıklı olması için bombe şeklinde yapılır. Gövde ve bağlantı kaynaklarının tamamı TIG kaynağı ile yapılmaktadır. İhtiyaca göre AISI 304 ya da AISI 316 gibi malzeme sınıflarında üretilebilir. Ayrıca özellikle gıda sektöründe kullanılacak kazanların iç ve dış yüzeyleri polisaj işleminden geçirilerek temizlenebilir.

Pressure or vacuum operated boilers are manufactured in cylinder shape. The bottom and uppert parts of these boilers are in convex shape. Their body and connection welds are made by TIG welding technic. They can be produced in AISI 304 or AISI 316 materials. Internal and external surfaces of the boilers produced for food sector usage may be polished.

PASLANMAZ BARİYER

STAINLESS BOLLARDS

Sabit ya da mantar bariyer şeklinde olabilen bu ürünler şehir dekorasyonunda ve güvenlik gerektiren alanlarda kullanılmaktadır. Sabit bariyerler firmamız tarafından kullanıma hazır halde üretilmekte olup, mantar bariyerlerin ise piston kısımları üretimimiz dahilindedir.

Stable or rising bollards used for environmental planning or security areas are in the production range of our company.

SİLİNDİR BÜKÜM

PLATE ROLLING

Büyük çaplı boru üretimlerimiz silindir büküm şeklinde yapılmaktadır. Firmamızda 3000 mm çap ve 3000 mm boy ölçüsüne kadar tek parça olarak boru üretim yapılabilmektedir. Bunun yanı sıra silindir bükümle, lama şeklindeki sacdan flanş bükümü de yapabilmekteyiz.

Our full-scale pipes are manufactured as rolling cylinders. Our company may product a one-piece pipe up to 3000 mm diameter and 3000 mm lenght. With cylinder, it may also be possible to roll flanges of metal plates.

EMKAR
MAKİNA SANAYİ

PASLANMAZ BORU MAMULLERİ
Tic.Ltd.Şti.

Emkar Makina Sanayi Paslanmaz Boru Mamülleri San. Tic. Ltd. Şti.
İkitelli Organize Sanayi Demirciler Sitesi B-2 Blok No:55/2 İkitelli / İSTANBUL
Tel : 0212 549 52 05 Fax : 0212 549 52 06
e-mail : info@emkarmakina.com

www.**emkarmakina**.com | www.**paslanmazboruimalati**.com